

Technische INFORMATION

403 Stand: 10/2004

ANTICORIT

Lösemittelhaltige Korrosionsschutzmittel

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte stellen die vielseitigste Gruppe von Korrosionsschutzmitteln im ANTICORIT-Programm dar. Sie bestehen aus einem flüchtigen Lösemittelanteil auf Benzinkohlenwasserstoffbasis, filmbildenden Substanzen und speziellen Korrosionsinhibitoren. Durch Variation von Art und Menge der nichtflüchtigen Anteile ist es möglich, Filme sehr unterschiedlicher Stärke und Beschaffenheit zu erzeugen. Im ANTICORIT-Programm stehen Produkte mit öligen, vaselineartig-fettigen, wachsartigen und lackartigen Schutzfilmen zur Verfügung.

Die Auswahl des geeigneten Lösemitteltyps sollte unter den Gesichtspunkten einer optimalen Trockenzeit und der max. noch zu vertretenden Feuergefährlichkeit erfolgen. ANTICORIT-Korrosionsschutzmittel sind frei von halogenierten Kohlenwasserstoffen.

Korrosionsschutzmittel mit öligen Schutzfilmen

ANTICORIT OHK-Reihe

Bei der ANTICORIT OHK-Reihe handelt es sich um mit Benzinkohlenwasserstoffen gebrauchsfertig eingestellte Lösungen des bewährten Korrosionsschutzkonzentrates ANTICORIT OHK. Die Produkte der ANTICORIT OHK-Reihe hinterlassen auf dem zu schützenden Werkstück hochviskose, ölige Schutzfilme, die sich durch folgende Eigenschaften auszeichnen.

- hoher Korrosionsschutz für Eisen und Nichteisenmetalle bei sehr geringen Filmstärken
- Schutz gegen Handschweißkorrosion
- wasserverdrängende Wirkung
- gute Kriechwirkung
- gute Schmiereigenschaften
- hohe Wirtschaftlichkeit

Die Produkte der ANTICORIT OHK-Reihe eignen sich besonders für die Zwischen- und Endkonservierung von Verbundteilen aus unterschiedlichen Metallen.

ANTICORIT OHK 380 A hat sich besonders für die Langzeitkonservierung von unterschiedlichsten Getriebeteilen bewährt.



Korrosionsschutzmittel mit vaselineartigen Schutzfilmen

ANTICORIT DFV 2001

ANTICORIT DFV 2001 erzeugt auf den zu schützenden Metalloberflächen einen sehr dünnen, vaselineartigen Korrosionsschutzfilm. ANTICORIT DFV 2001 eignet sich besonders zur Konservierung von Halbzeugen und bearbeiteten Maschinenteilen für die Lagerung und den Transport.

ANTICORIT OHW 360

Die ANTICORIT OHW Produkte hinterlassen stärkere thixotrope, vaselineartige Filme.

Zur besseren Erkennbarkeit ist der Korrosionsschutzfilm von ANTICORIT OHW 360 blau eingefärbt und eignet sich besonders als Kantenschutzmittel für Blechcoils oder Stapel.

Korrosionsschutzmittel mit wachsartigen Filmen

ANTICORIT BW

Die Korrosionsschutzmittel der ANTICORIT BW-Reihe erzeugen Korrosionsschutzfilme unterschiedlicher Stärke und Färbung. Sie eignen sich als temporäre Korrosionsschutzmittel zur Dauerkonservierung unter erschwerten Bedingungen, auch für eine zeitweise oder längere Außenlagerung.

ANTICORIT BW 366 stellt dabei ein Korrosionsschutzfluid höchster Wirksamkeit für Langzeit-, Innenraum-, Schuppen- und Außenlagerung dar. Es wird eingesetzt bei der Oberflächenkonservierung von Pressen und Gussformen, Halbzeugen wie Rohre und Profile, Werkzeugen und Ersatzteilen.

Es eignet sich auch zur Stilllegungskonservierung von Fahrzeugen und Geräten der Bauindustrie und Landwirtschaft. ANTICORIT BW 366 ist einsetzbar als Unterbodenschutz und Hohlraumkonservierung von Kraftfahrzeugen.

Es ist ein gemäß TL 08030-015 K19 bzw. MIL-C-16173C Grade 4 qualifiziertes Produkt und entspricht der DBL 6990.30

ANTICORIT BW 10 und BW 12, mit ihren hellen nahezu farblosen Wachsfilmen, werden dort eingesetzt, wo der hellbraune Film des ANTICORIT BW 366 optisch stören würde.



ANTICORIT BW 12 und ANTICORIT HKW 350 M bieten durch den Einsatz von sog. aromatenfreien Paraffinen als Lösemittel ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit.

Korrosionsschutzmittel mit lackartigem Film

ANTICORIT DFL 250 / ANTICORIT DFL 325/5 M

ANTICORIT DFL 250 erzeugt einen transparenten, grifffesten, lackartigen Film. ANTICORIT DFL 250 mit seinem trockenen, nicht staubenden Korrosionsschutzfilm eignet sich besonders zur Konservierung von Rohren, Profilen und Fahrzeugteilen, die überlackiert werden müssen.

Anwendung

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte eignen sich zur Aufbringung in Tauchanlagen. Sie besitzen eine gute Netzfähigkeit und kurze Abtropfzeiten und können bei Raumtemperatur angewendet werden.

Lösemittelhaltige ANTICORIT Produkte lassen sich selbstverständlich auch in gängigen Sprühverfahren verarbeiten und sind zum elektrostatischen Auftrag geeignet.

Beim Versprühen von lösemittelhaltigen Produkten sind die entsprechenden Vorschriften und Auflagen insbesondere bezüglich des Brandschutzes einzuhalten.

Selbstverständlich können alle Produkte auch durch manuellen Auftrag mittels Pinsel oder Rolle appliziert werden.

Entfernen

Die öligen und vaselineartigen ANTICORIT-Korrosionsschutzfilme lassen sich leicht mit üblichen alkalischen oder neutralen Reinigern und Kohlenwasserstoffen entfernen. Die wachsartigen ANTICORIT-Filme sind mit Lösemitteln wie Benzinkohlenwasserstoffen oder Isoparaffinen und in geeigneten Anlagen mit Chlorkohlenwasserstoffen entfernbar.

Für das Entfernen der lackartigen Filme empfehlen sich Lösemittel oder spezielle hochalkalische Entlacker.

Lagerung

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte können im verschlossenen Originalgebinde mind. 5 Jahre gelagert werden. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 5 und 30 °C. Kurzzeitiges Über- bzw. Unterschreiten dieser Grenzwerte führt zu keiner Qualitätsminderung. Bei thixotropen Produkten der ANTICORIT BW und ANTICORIT OHW-Reihe kann es bei längerer Lagerung zu einer leichten Eindickung kommen. Die ursprüngliche Konsistenz lässt sich jedoch durch Rühren evtl. unter Zusatz geringer Mengen des jeweils verwendeten Lösemittels wieder herstellen.

Kenndaten:

ANTICORIT

| Eigenschaften | Einheit | OHK 320 A | OHK 360 | OHK 380 A | Prüfung nach |
|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| Farbe | | 3 | 4,5 | 5,0 | DIN ISO 2049 |
| Dichte bei 15 °C | kg/m ³ | 810 | 870 | 900 | DIN 51 757 |
| Viskosität bei 20 °C | mm ² /s | 3,0 | 14 | 48 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | | | | DIN 51 562 |
| Flammpunkt | °C | 63 | 63 | 74 | EN 22 719 |
| Filmgewicht | g/m ² | 1,0 | 3,5 | 6,5 | FLV-F 3* |
| Filmtyp | | ölig hochviskos | ölig hochviskos | ölig hochviskos | |
| Verdampfungsrückstand | % | 19 | 58 | 78 | FLV-V 1* |
| Trockenzeit bei RT | min | 45 | 60 | > 60 | |

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

| | | | | | |
|----------------------------|---------|--|----------|-----------|----------------|
| Feuchtigkeitskammer | Stunden | 168 | 264 | 360 | ASTM D 1748 |
| Salzsprühnebelprüfung | Stunden | 24 | 72 | 96 | DIN 50 021-SS |
| Kondenswasser-Wechselklima | Zyklen | 20 | 30 | 35 | DIN 50 017-KFW |
| Schutzdauer H/S/F | Monate | 5-9/2-4 | 9-12/4-8 | 9-18/6-12 | |
| Anwendungsgebiet | | Wälzlager, Verbundmetalle | | | |
| Anwendungsbereich | | Zwischen- und Endkonservierung von Verbundteilen | | | |

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

| Eigenschaften | Einheit | SPM 350 | DFV 2001 | OHW 360 | O4 W 2 | Prüfung nach |
|-----------------------|--------------------|---------|----------------|----------------|----------------|--------------|
| Farbe | | 1,5 | 4,5 | blau | dunkelbraun | DIN ISO 2049 |
| Dichte bei 15 °C | kg/m ³ | 840 | 830 | 880 | 905 | DIN 51 757 |
| Viskosität bei 20 °C | mm ² /s | 9,0 | 4,5 | 13 | | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | | | | 32 | DIN 51 562 |
| Flammpunkt | °C | 70 | >63 | >63 | 70 | EN 22 719 |
| Filmgewicht | g/m ² | 3,0 | 1,5 | 5,3 | 2,0 (verd.) | FLV-F 3* |
| Filmtyp | | ölig | vaseline-artig | vaseline-artig | vaseline-artig | |
| Verdampfungsrückstand | % | 52 | 30 | 53 | 70 | FLV-V 1* |
| Trockenzeit bei RT | min | 60 | 60 | > 60 | > 60 | |

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

| | | | | | | |
|----------------------------|---------|------------------------|---------------|-----------------------|--------------------|----------------|
| Feuchtigkeitskammer | Stunden | | n.b. | 240 | 1400 | ASTM D 1748 |
| Salzsprühnebelprüfung | Stunden | 24 | >8 | 48 | >96 | DIN 50 021-SS |
| Kondenswasser-Wechselklima | Zyklen | 25 | 12 | 50 | 60 | DIN 50 017-KFW |
| Schutzdauer H/S/F | Monate | 9-12/4-8 | 5-10/3-6 | 12-24/9-12 | 6-36/3-16 | |
| Anwendungsgebiet | | | Halbzeugkons. | Endkons. Kantenschutz | Wälzlagerindustrie | |
| Anwendungsbereich | | universal, synthetisch | | | | |

^{*)}=Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

| Eigenschaften | Einheit | BW 366 | BW 366-15 | HKW-350 M | BW 10 | BW 12 | Prüfung nach |
|----------------------------|-------------------|---------------|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------|
| Farbe | | braun | braun | beige, trüb | hellbraun | hellbeige | |
| Dichte bei 15 °C | kg/m ³ | 875 | 860 | 900 | 810 | 810 | DIN 51 757 |
| Auslaufzeit bei 20 °C | s | 60 | 15 | 50 | 26 | 17 | EN ISO 2431 |
| Flammpunkt | °C | 40 | 40 | >58 | 40 | 58 | EN 22 719 |
| Filmgewicht | g/m ² | 40 | 5,0 | 30 | 20 | 10 | FLV-F 3* |
| Filmtyp | | wachsartig | wachsartig | wachsartig griffest | wachsartig griffest | wachsartig griffest | |
| Verdampfungs- rückstand | % | 55 | 38 | 40 | 30 | 26 | FLV-V 1* |
| Trockenzeit bei RT | min | 60 | 45 | >12 | 60 | >60 | |

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

| | | | | | | | |
|--------------------------------|---------|---|--------------------|----------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| Feuchtigkeits- kammer | Stunden | 1000 | >200 | >500 | >500 | >200 | ASTM D 1748 |
| Salzsprühnebelprüfung | Stunden | >600 | >72 | >360 | >168 | >168 | DIN 50 021-SS |
| Kondenswasser- Wechselklima | Zyklen | >100 | >60 | >100 | >25 | >25 | DIN 50 017-KFW |
| Schutzdauer H/S/F | Monate | 12-36/ 12-36/6-24 | 12-24/ 6-12/1-4 | 12-36/ 12-36/6-24 | 12-36/ 6-24/3-6 | 12-36/ 6-24/3-6 | |
| Anwendungsgebiet | | Langzeitkonservierung | | | | | |
| Anwendungsbereich | | Fahrzeugkonservierung, Teilekonservierung | | | | | |

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

| Eigenschaften | Einheit | BW Color N | BW Color Silber | DFL 250 | DFL 325/5 M | Prüfung nach |
|-----------------------|-------------------|------------------------|------------------------|----------------|--------------------|---------------|
| Farbe | | braun | silber | hellbraun | hellbraun | |
| Dichte bei 15 °C | kg/m ³ | 895 | 920 | 910 | 840 | DIN 51 757 |
| Auslaufzeit bei 20 °C | s | 100 | 100 | 15 | 12 | EN ISO 2431 |
| Flammpunkt | °C | 34 | 35 | 46 | 60 | EN ISO 13 736 |
| Filmgewicht | g/m ² | | | 15 | 2 | FLV-F 3* |
| Filmtyp | | wachsartig pigmentiert | wachsartig pigmentiert | lackartig | lackartig | |
| Verdampfungsrückstand | % | 45 | 45 | 45 | 19 | FLV-V 1* |
| Trockenzeit bei RT | min | 12 h | 12 h | 12h | 2h | |

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

| | | | | | | |
|----------------------------|---------|---|-----------------------|---|-----|----------------|
| Feuchtigkeitskammer | Stunden | 1000 | 1000 | >72 | | ASTM D 1748 |
| Salzsprühnebelprüfung | Stunden | >1000 | >1000 | | 2 | DIN 50 021-SS |
| Kondenswasser-Wechselklima | Zyklen | >200 | >200 | >30 | >5 | DIN 50 017-KFW |
| Schutzdauer H/S/F | Monate | 12-36/ 12-36/12-30 | 12-36/ 12-36/12-36 | 3-6/ 2-4/- | 1-3 | |
| Anwendungsgebiet | | Tankanlagen, Offshore, Lawinen-Wildbachverbauung | | Teilekonservierung, Rohre, Fahrzeugteile | | |
| Anwendungsbereich | | Langzeitkonservierung Fahrzeugkonservierung Räummaschinen | | | | |

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Ihr Ansprechpartner:

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-570

■ ■ **freecall** 0800 fuchsoel

E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de

www.fuchs-europe.de

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

